

Equipo completo de llenado de elementos para baterías Saft de Ni-Cd

Este equipo se ha diseñado para facilitar el rellenado de agua a elementos de gran tamaño o a múltiples elementos, especialmente cuando no resulta fácil ver el nivel del electrólito.

El equipo de llenado con agua está formado por dos unidades básicas:

- la pistola de llenado, con un caudal de 8 L/min., que se cierra al nivel correcto cuando se utiliza el tubo separador adecuado;
- el carro de llenado con agua, conectado a la pistola mediante una manguera flexible.

Precauciones de seguridad

- Antes de trabajar con la batería, quítese los anillos, las pulseras, el reloj y cualquier otro objeto que tenga piezas metálicas.
- Utilice un equipo de protección, guantes de goma, mangas largas y gafas cerradas o careta protectora.
- Evite en todo momento la presencia de llamas o chispas en las proximidades de la batería.
- Nunca fume mientras realice operaciones en la batería.
- Descargue toda posible electricidad estática de ropas y/o herramientas tocando una pieza conectada a tierra antes de trabajar con la batería.
- Utilice herramientas con aislamiento.
- El electrólito es perjudicial para la piel y los ojos. En caso de que éste entre en contacto con la piel y los ojos, lave la zona inmediatamente con abundante agua. Si los ojos se ven afectados, lávelos con agua y, además, acuda inmediatamente a un centro sanitario.



Lista de piezas

Referencias	Elementos de placas de bolsa	Elementos sinterizados/de PBE
	Número de referencia	Número de referencia
Equipo completo de llenado con cargador universal 120 V/230 V (kit de pistola de llenado y tubos separadores, cargador + conectores)	08-00195-02	220325
Pistola de llenado (con kit de tubos separadores)	01-02002-01	220323
Kit de tubos separadores (tubos separadores marcados de la "A" a la "H")	01-02007-01	220 974
Cargador de baterías (120/230 V) + conectores (conector europeo de 2 patillas, conector para el Reino Unido de 3 patillas, conector para EE.UU. de 2 patillas)	01-02011-01	220 975



saft

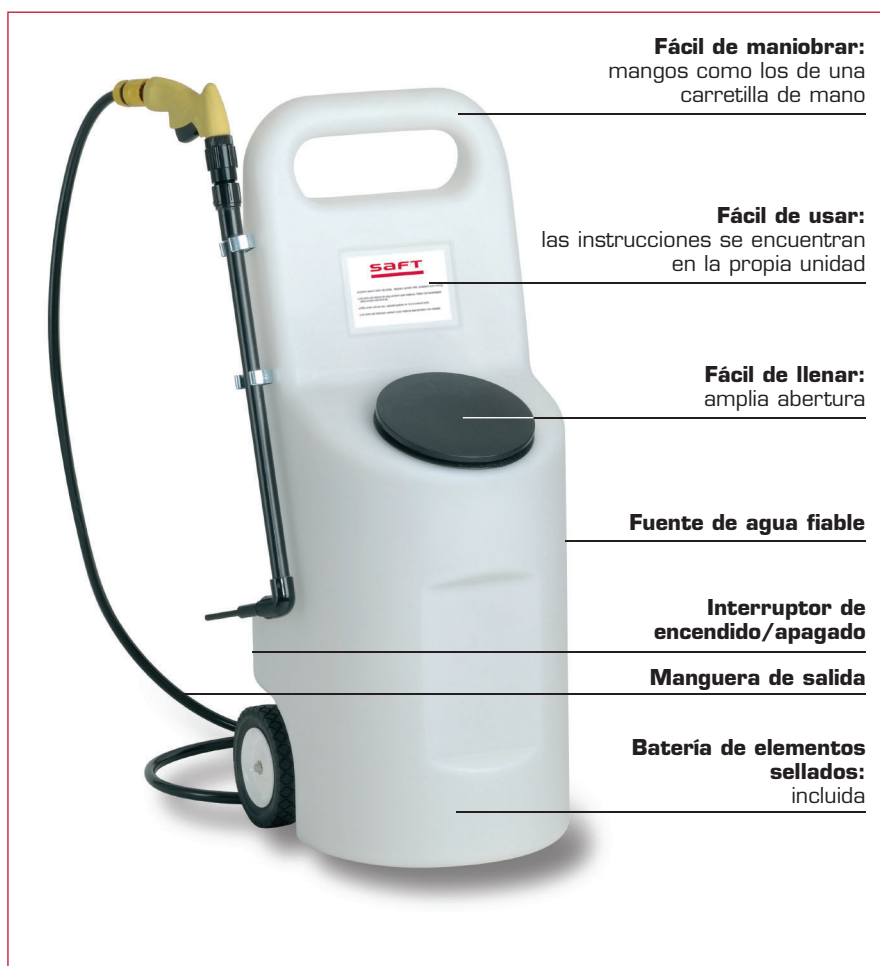
Procedimiento operativo

Carro de llenado con agua

- La batería del carro de llenado se envía desconectada. Antes de utilizar el carro, conecte la batería de acuerdo con las instrucciones enviadas.
- Quite la tapa y llene el tanque ÚNICAMENTE con agua destilada o desionizada (según la norma IEC 60993). Ponga la tapa cuando esté lleno.
- Conecte la manguera de salida del carro de llenado a la parte inferior del mango de la pistola de llenado. Ésta cuenta con un conector de acoplamiento rápido.
- Gire el interruptor de alimentación a la posición ON. El interruptor está ubicado en la parte posterior del carro. La bomba funcionará durante unos segundos y luego se parará.
- Consulte el apartado de funcionamiento operativo "Pistola de llenado" (página 3).
- Una vez terminado el llenado, gire el interruptor de alimentación a la posición OFF.
- Cargue la batería del carro según sea preciso. La batería requiere 13 horas para cargarse por completo y deberá mantenerse en un nivel adecuado de carga.

Nota:

- El carro de llenado no funciona estando el cargador conectado a la batería.
- El tiempo de funcionamiento previsto del carro de llenado, con una batería totalmente cargada, es de 2 horas en funcionamiento continuo. Probablemente se obtengan mayores tiempos de funcionamiento si el sistema se usa de forma intermitente.



Carro de llenado con agua

Capacidad del depósito	38 L (fabricado con polipropileno)
Cargador	120 V/230 V con modelos de conectores de CA intercambiables
Manguera	≈ 3,2 m de longitud
Batería	12 V/7,2 Ah
Dimensiones (mm)	150 x 64 x 94 (L. x An. x Al.)
Dimensiones (mm)	432 x 432 x 940 (L. x An. x Al.)
Dimensiones del embalaje (mm)	413 x 413 x 940 (L. x An. x Al.)
Peso	14 kg (vacío) 52 kg (lleno)

Procedimiento operativo

Pistola de llenado

- Seleccione el tubo separador apropiado para el tipo de elemento que se vaya a llenar. Consulte la lista de tubos separadores en las tablas (consulte la página 4) para obtener la identificación del tubo separador correcto. Cada tubo separador está marcado con una letra de identificación.
- Fije el tubo separador al extremo delantero de la sonda orientándolo de manera que el diámetro interior escalonado se ajuste en la sonda primero.
- Empuje el tubo separador totalmente contra la parte superior de la sonda de manera que NO quede espacio visible entre ambos (consulte las ilustraciones situadas más adelante).
- Abra la tapa de ventilación del elemento e introduzca la sonda en el elemento hasta que el tubo separador quede asentado sobre el orificio de ventilación abierto.
- Mantenga apretado el mango hasta que la pistola deje automáticamente de dispensar agua y, a continuación, suéltelo.
- Retire la sonda del elemento.
- Repita la operación de llenado con los demás elementos.

Nota:

- La sonda goteará algo después de soltar el mango. Deje caer estas gotas en el elemento o en otro lugar adecuado.

Precaución:

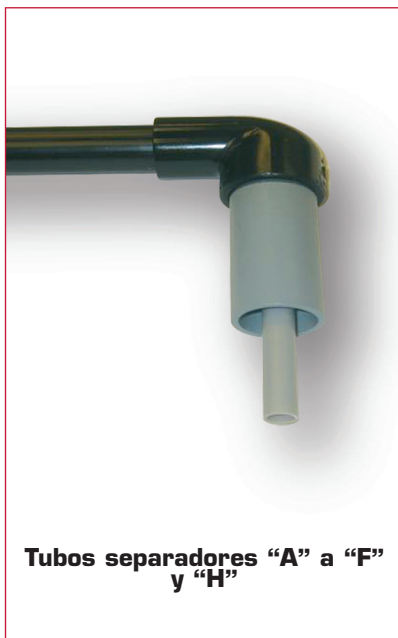
- Utilice el tubo separador correcto para evitar que el llenado no sea excesivo o insuficiente.
- Utilice únicamente agua destilada o desionizada. No utilice NUNCA agua del grifo.
- El equipo de llenado debe dedicarse a baterías de Ni-Cd.



Pistola de llenado

Longitud total de la pistola de llenado (mm)	625
Dimensiones del embalaje (mm)	810 x 200 x 50 (L. x An. x Al.)
Kit suministrado de 8 tubos separadores	(marcados de la "A" a la "H")
Para funcionar correctamente, la pistola de llenado requiere una presión de	1 a 1,7 bares

Instalación correcta de los tubos separadores especificados (consulte la página 4)



Tubos separadores

Para elementos de placas de bolsa

Tipo de batería	Rango de capacidad (Ah)	Tubo separador que emplear
SBL E	7,5 - 30, 47, 62	A
SBL E	35	B
SBL E	75 - 1660	B
SBL	7,5 - 30, 45, 59	A
SBL	37, 48	B
SBL	70 - 1540	B
SBM	11 - 30	A
SBM	43 - 1390	B
SBH	8,3 - 16, 49	A
SBH	19 - 39	B
SBH	51 - 920	B
SNL	10 - 59	A
SNL	70 - 355	B
SNM	9 - 55	A
SNM	70 - 335	B
SNH	9 - 34	A
SNH	40 - 210	B
UP1L	15 - 75, 110	A
UP1L	95	B
UP1L	140 - 1700	B
UP1M	8 - 65	A
UP1M	75	B
UP1M	100 - 1330	B
SPL	80 - 420	B
STL [⊕]	38 - 460	B
SUN [⊕]	45 - 1110	B
SCL P	10 - 70	H
SCL	11 - 69	B
SCL	76 - 128	C
SCL	157 - 411	B
SCM	11 - 59	B
SCM	65 - 118	C
SCM	145 - 341	B
SCM S - steel	32 - 118	A
SCM S - steel	145 - 435	B
SCH	11 - 50	B
SCH	58 - 137	C
SCH	147 - 265	B
SCH S - steel	67 - 128	A
SCH S - steel	147 - 320	B

Para elementos sinterizados/de PBE

Tipo de batería	Rango de capacidad (Ah)	Tubo separador que emplear
SPH B	16 - 47	A
SPH	11	A
SPH/F	16 - 52	D
SPH/F	60 - 80	B
SPH/F	90 - 190	A
SPH/F	220 - 320	C
SRM P/FR/FRpp	25 - 66	D
SRM P/FR/FRpp	80 - 105	D
SRM P/FR/FRpp	125 - 270	F
SRM 320 LFR/LFRpp	320	A
SRM 340 CP/CFR/CFRpp	340	E
SRM F3	80, 100, 140, 160, 180	C
SRM F3	120, 140L	D
SRM F3	250C	E
SRX P/FR/FRpp	22 - 80	D
SRX P/FR/FRpp	90 - 220	C
SRX P/FR/FRpp	175L	A
SRX C	50	C
SRX F3	220	A
SRX P-LC	250	B
STH B	11 - 47	A
STH	21 - 80	D
STH	90 - 190	E
SM 100 P/FR/FRpp	95	F
SM 100 LFR/LFRpp	95	C
SM 155 P/FR/FRpp	155	A
SM 110 S	110	B
SRM - steel	46 - 80	B
SRM - steel	105 - 440	G
SRX / SRX E - steel	72 - 370	C
SRX stainless	90 - 250	B
SRX 44 E - steel	44	B